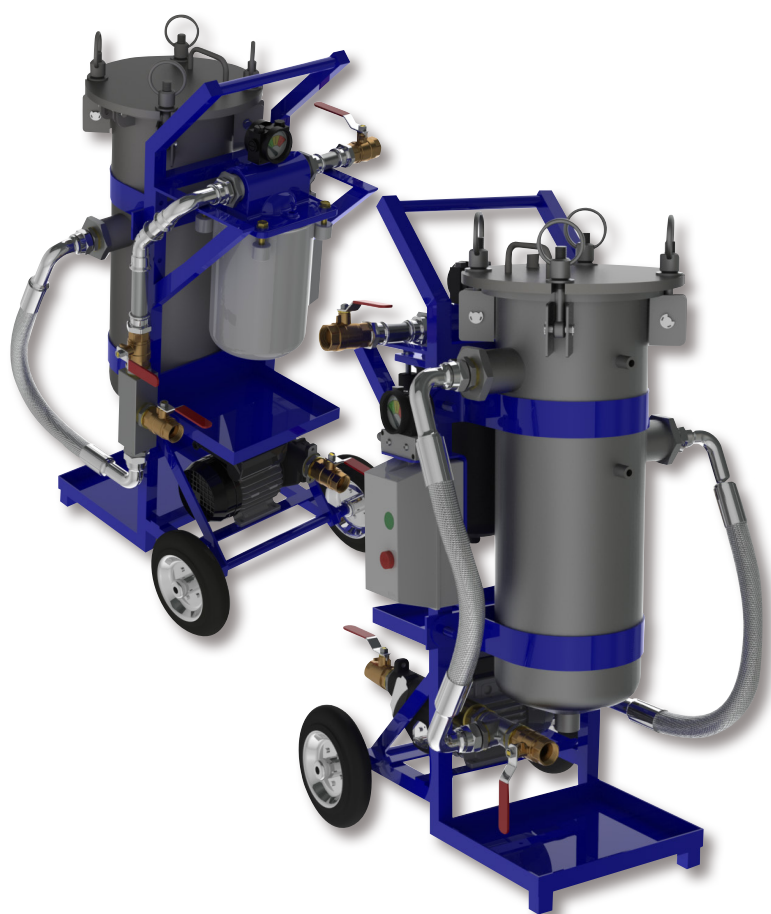


DFU-1 浄油吸水フィルターカート

Mobile particulate and water removal unit for oils and fuels



- 処理量 70L/分
- 粒子系コンタミと水分を同時に除去
- 高い浄油能力 (NAS6級・ISO 18/15/12)
- 低ランニングコスト
- 驚きのコンタミ保有量 (20kg)
- フィルター交換用インジケーター付



浄油前 ■ 新油レベルまでの浄油が可能です！ ■ 浄油後
44,000ppm **フィルタソープ2** 100ppm以下



PC9001-6 油中パーティクルカウンター

オプションにて、清浄度管理ができるパーティクルカウンターを内蔵することで、浄油状況をリアルタイムに確認が可能！
どなたにも浄油終了のタイミングが分かり、作業が容易です。

表示規格: NAS等級・ISO・SAE



[サイズ1]

[サイズ2]

ハウジング単体

DFU-1は、できるだけ小さい床面積のコンパクトサイズで、できるだけ高い浄油能力を発揮することをコンセプトに開発された、浄油吸水バグフィルターカートです。

一次フィルターで粒子系コンタミを効果的に除去し、二次フィルターでは油中に混入した水分を吸水・凝集分離して除去することが可能です。高効率ろ過能力と低ランニングコストを併せ持つ装置で、NAS6級・ISO18/15/12以上の清浄度を維持することができます。一次フィルターにフィルタソープ2を使って強力に水分除去を行う事も可能です。(100ppm以下に低減)

オプションの油中パーティクルカウンターを内蔵することで、浄油状況をリアルタイムに視認することで管理を容易にします。

モデル	DFU-1
幅	560mm
奥行	560mm
高さ	980mm
乾燥重量	50Kg
フレーム	鋼製
塗装	粉体塗装
電圧	単相110V ±5%
周波数	50/60Hz
電流値	3.5A (対象液に依る)
スイッチ	過負荷コンタクター
モーター	0.75kW (対象液に依る)
過負荷	4~10A (対象液に依る)
スタータコンタクター	内蔵
ポンプ	自吸式ペーンポンプ
負荷サイクル	連続
ノイズレベル	<70dB @ 1m
モーター保護	サーマル回路内蔵
一次フィルター	バグフィルター (粒子系コンタミ・水分)
二次フィルター	VF609 フィルター (水分)
ポンプバイパス圧	0.19~0.22MPa
エレメント交換	交換目安用インジケーター付
稼働圧力	0.22MPa max
稼働油温	55℃ max
流量	70L/分 (対象液に依る)
対象液	軽油・作動油・潤滑油・エンジンオイル・その他鉱物油
保護等級	IP54
接続	G1"ボールバルブ



驚きの300%の吸水能力を実現!
■ 100ppm以下まで吸水 ■

カットサンプル左：従来品吸水素材
カットサンプル右：フィルタソープ2



[吸水前]



[吸水後]

■ 消耗フィルターエレメント ■

フィルターエレメント	メッシュ	パーツNo.
バグフィルター	1 ミクロン 高効率	FT-19HE001-1GYEP
	1 ミクロン 公称	FT-19PP001-1GYEP
	5 ミクロン 公称	FT-19PP005-1GYEP
	10 ミクロン 公称	FT-19PP010-1GYEP
吸水バグフィルター	フィルタソープ2	FT-FA-01-001
VF609凝集分離	5 ミクロン公称	OS-60986

